

Luogo: _____ Data: _____

Cliente: _____

Indirizzo: _____

Riferimento: _____ Agenzia: _____

Tel/Cell: _____ E-mail: _____

TIPOLOGIA DI ATTIVITÀ:

Potenzialità del generatore di vapore _____ kg/h ☐ Industria alimentare

Il vapore prodotto rimane in un serpentino e non viene a contatto direttamente con gli operatori ☐ SI ☐ NO

Il generatore di vapore effettua spurghi automatici dei fanghi? ☐ SI ☐ NO

PROVENIENZA DELL'ACQUA GREZZA DA TRATTARE E STIMA DEI CONSUMI:

☐ Acquedotto, Ø tubazione a valle del contatore _____, pressione rete _____ bar

☐ Pozzo, Ø tubazione di mandata _____, pressione _____ bar, portata pompa _____

☐ Altro (sorgente, vasca di raccolta, ecc), Ø tubazione di mandata _____, portata _____, pressione _____ bar

DUREZZA DELL'ACQUA GREZZA DA TRATTARE:

☐ L'acqua a monte dell'impianto ha una durezza totale pari a: _____ °f (gradi Francesi)

☐ Nell'impianto è presente un addolcitore e la durezza in uscita è di 0 °f (gradi Francesi)

DIMENSIONE DELL'ACCUMULO DI PRE-RISCALDO/RECUPERO DELLE CONDENSE:

Dimensione dell'accumulo _____ litri Temperatura di esercizio _____ °C

Percentuale di recupero condense _____ %

TRATTAMENTO ACQUA ESISTENTE / PRODOTTI CHIMICI DOSATI:

☐ SI (descrizione linea di trattamento esistente: _____)

☐ Nessun trattamento acqua al momento esistente

NOTE: _____

ALLEGATI: ☐ Fotografie del sopralluogo ☐ Analisi chimico-fisica ☐ Prelievi acqua (*)
☐ Schema impiantistico ☐ Schede tecniche prodotti dosati

(*) eseguire 3 prelievi: recupero delle sole condense, acqua fredda di carico, acqua di circuito (prelevata dal serbatoio)